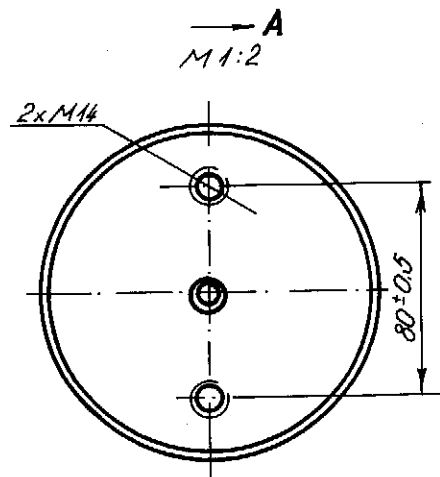
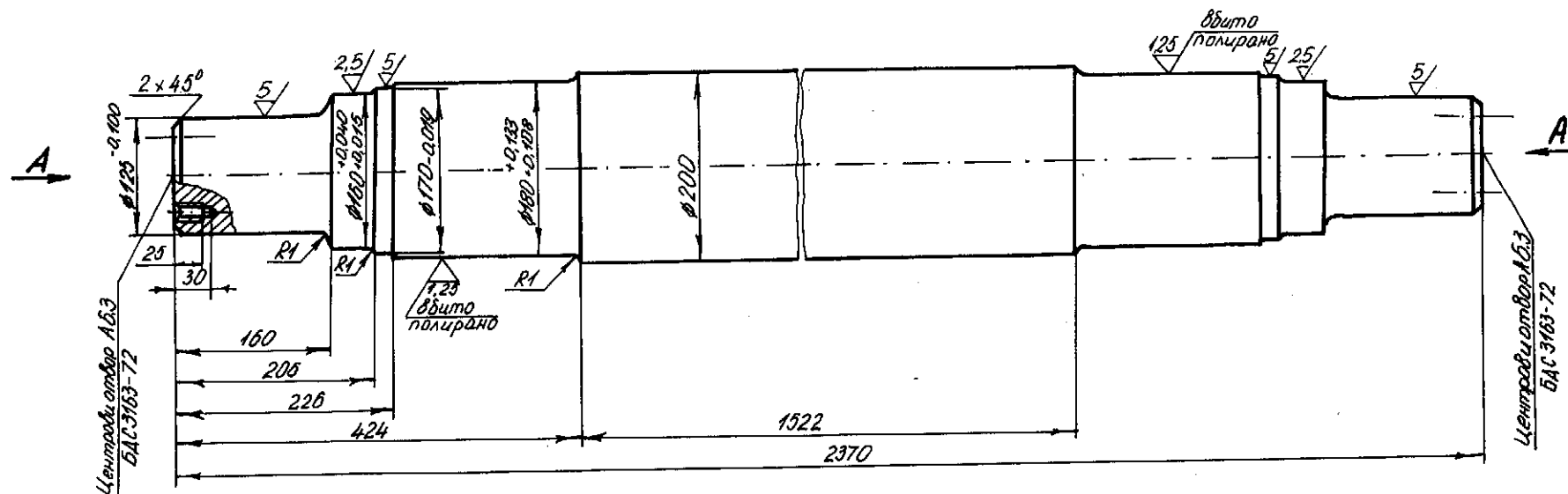


1	Вн 361.01	Ос	1	428	45	
№	Означеніе	Наименование	Кол.	Маса	Матер.	Зад.
						Вн 361.00
Изм. Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Стадий Маса Мащаб 1306,6 кг 1:5 лист 1 вс. листа 1		
Разраб.	Георгиев	6.8.99	01.99			
Провер.	Симеонова	7.8.99	01.99			
Р-л МТО	Симеонова	7.8.99				
				Барабан челен 0800 М1900 φ125		
				ТЕЦ „М.-изток-2“		



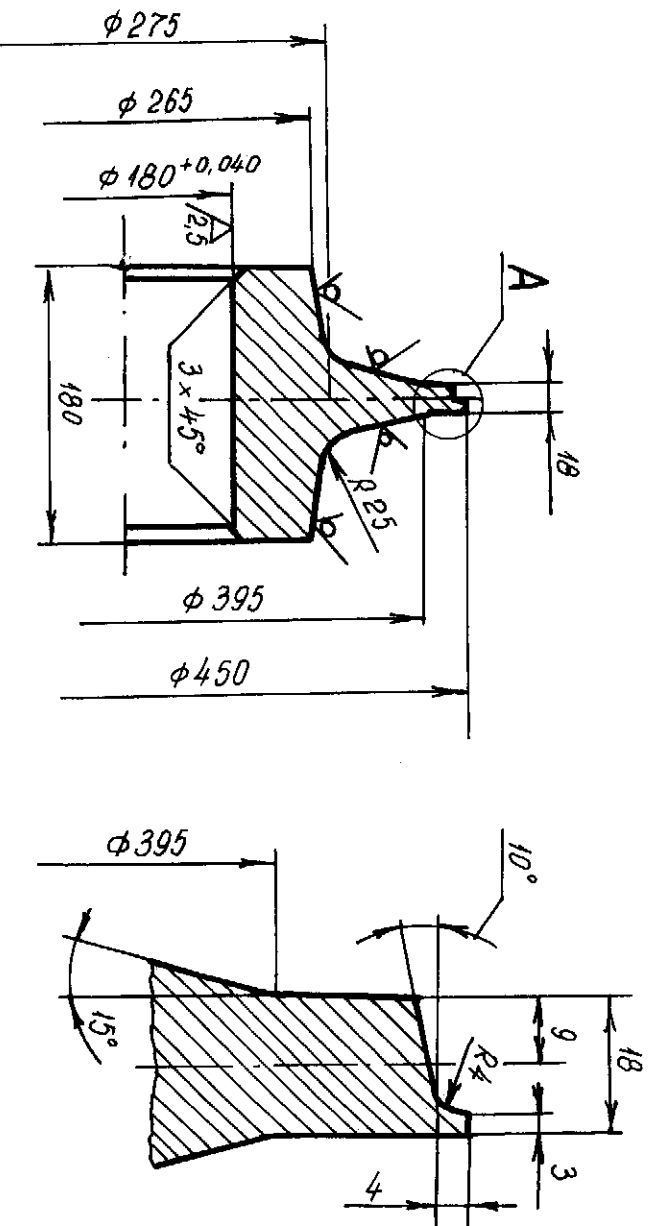
1. Граничные отклонения на размеры с unspecified допусками по механично обработанным поверхностям класс на точность "Средний" БДС 14980-80 с точностью 30:
- 1.1. Круглые заготовки - ($\pm t_2$).
- 1.2. Линейные размеры - ($\pm t_2/2$).

				ВН 361.01		
Изм. бр.	№ на док.	Подпись	Дата	Ос	Стадия	Масштаб
					Е	Масштаб
Разраб.	Георгиев	8.9.99	8.9.99	Ос	428	1:5
Провер.	Симеонова	8.9.99	8.9.99		Лист 1	Вс. листа 1
р-л группа	Симеонова	8.9.99	8.9.99	45	БДС 5785-83	ТЕЦ "Марича изток 2"

Изм. №	Подпись	Зам. инж. №	Изм. №	Подпись
1509	8.9.99	8.9.99	8.9.99	8.9.99

20/△ (✓)

A
M4:1



1. Допустими отклонения - БДС 2298-72 както следва:
 - 1.1. На размерите от $1V^{th}$ клас на точност.
 - 1.2. На масата от $1V^{th}$ клас на точност.
 - 1.3. Припуските за механична обработка $1V^{th}$ клас на точност.
 2. Лежерски наклони по БДС 3198-75.
 3. Гранични отклонения на размерите в непосочени допуски по механично обработени повърхности по клас на точност
- "Среден" БДС 14999-80 както следва:
- 3.1. Хоризал за валове - $(-t_2)$
 - 3.2. Лицевия размер - $(\pm \frac{t_2}{2})$.

Инв. № на орг.	Подпись и дата	Зам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Вч 13-10	З/К 21.02.99			

[illegible]

Гладина

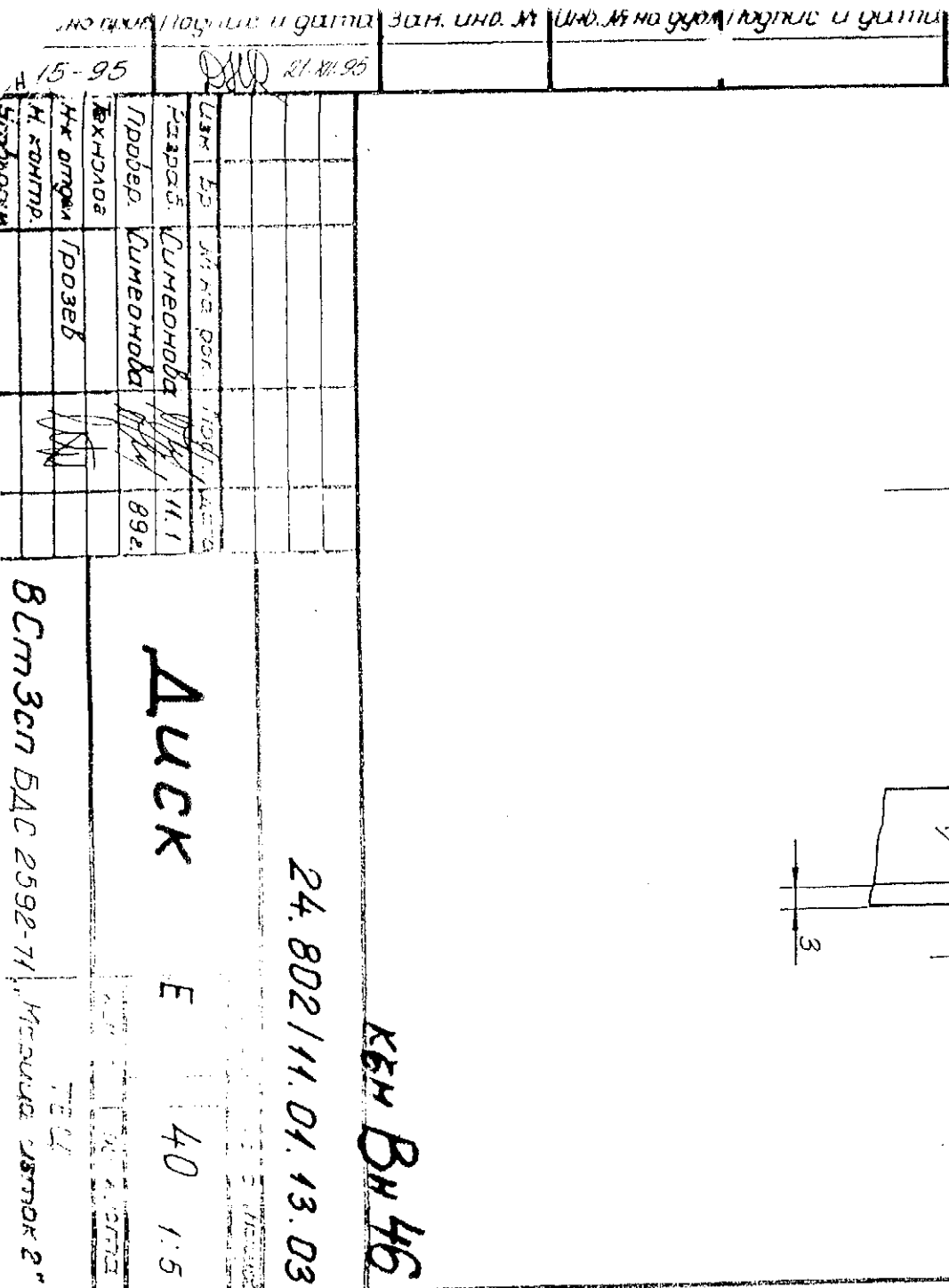
ВН 361.02

Imadu	Macra	Mauwad
E	70	1:5
u/cm	8. u/cm	

3511 54C 3492-86

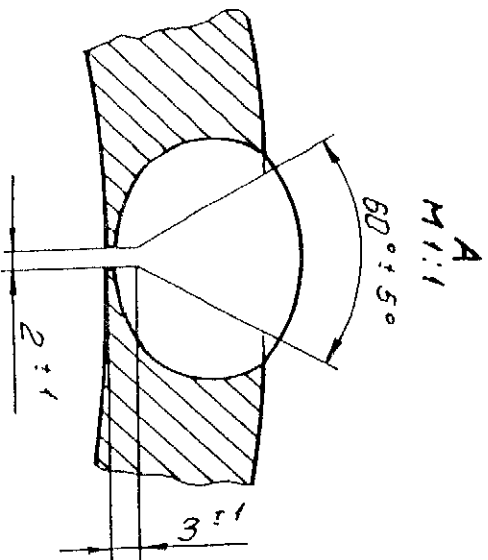
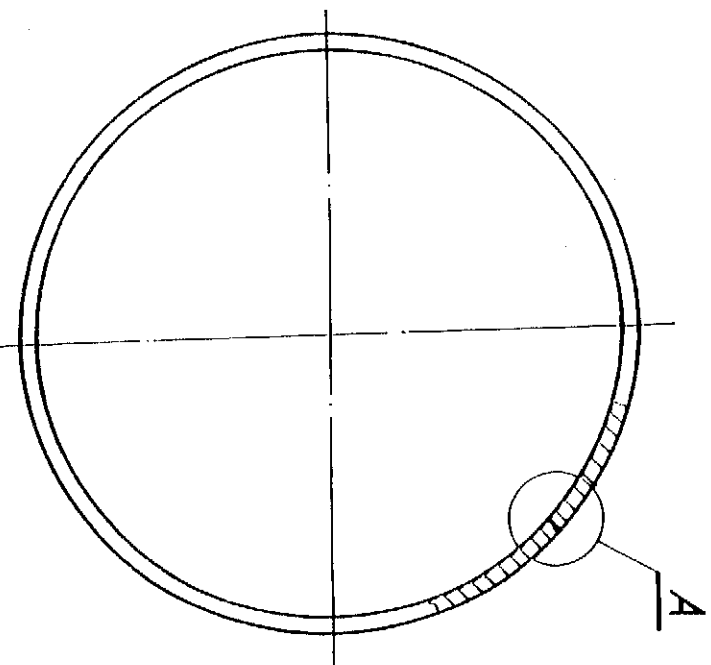
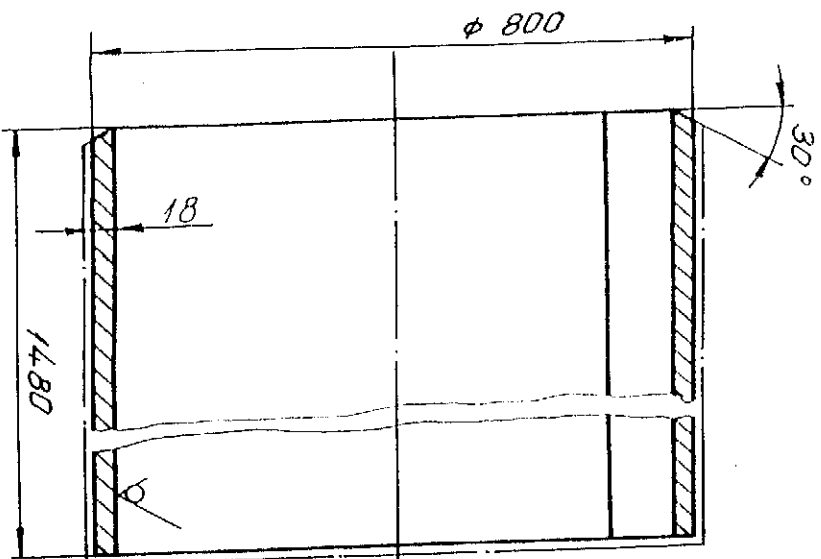
Тел. Маруца -
Узмон 2"

20/11



1: 70 61 10 11/ 208 72

20/ (✓)



1. _____ Припуск за механична обработка

КБМ Вн 46

24.802/11.01.13.04.1

Првстен
201АМ

E

513 1:10

ВсгЗсп БДС 2592-71

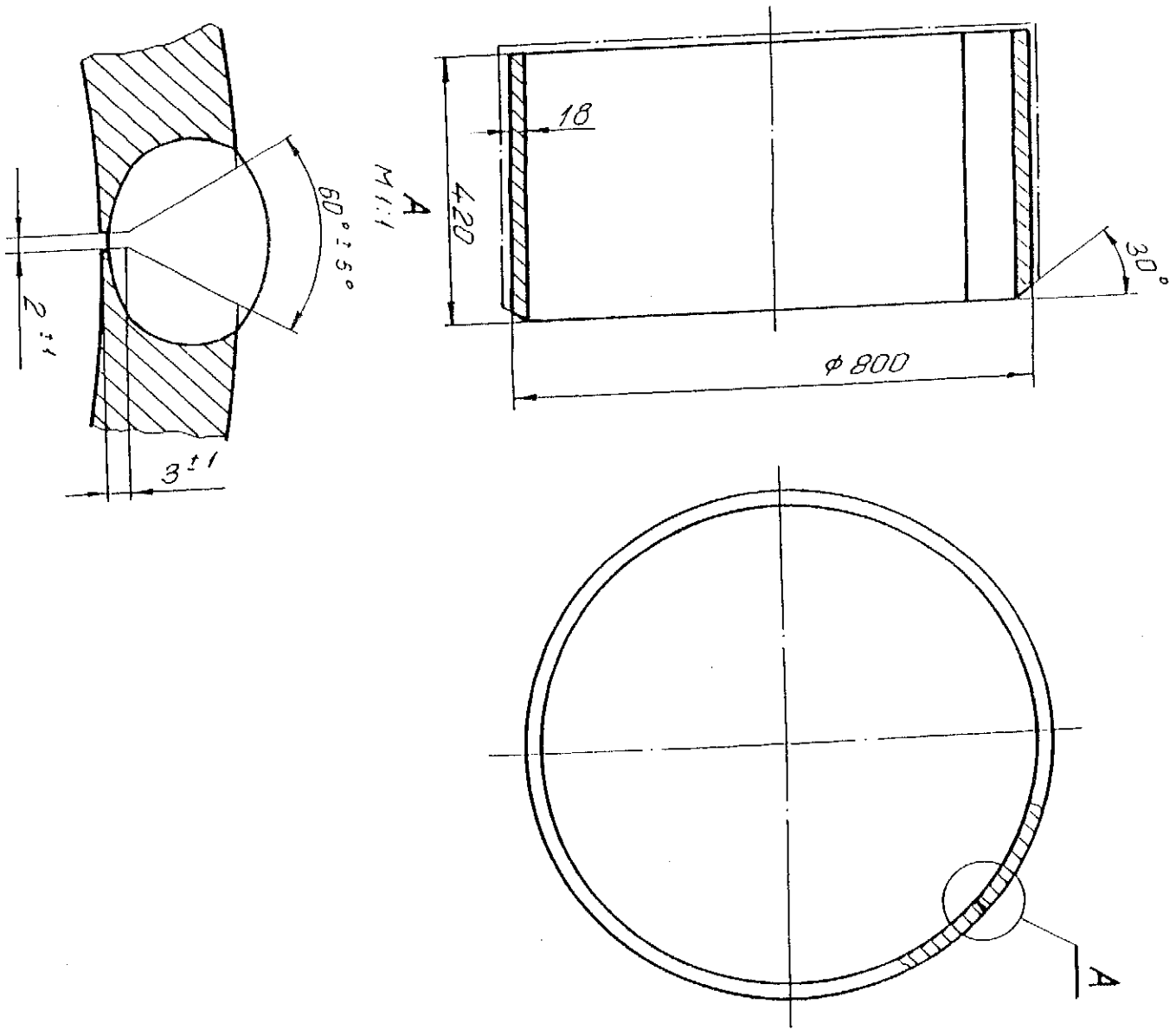
Масштаб: 1:10

Имя автора	Подпись и дата	Зам. инж. М	Инж. М на гуд	Подпись и дата
17-95	21.XII.95			

Изм	Вн	Мин	Вн	Подп	Дата
Резерв	Симеонова	М.И.			
Пробер	Симеонова	М.И.	892		
Вхноло					
Их опра	Прозев				
И контр					
Индик					

24.02/11.01.13.04.2

20/ (✓)



1. ————— Припуск за механична обработка

История	Подпись и дата	Заказчик	Исполнитель	Подпись и дата
И 18-95	21.XI.95			

Узел	№ узла	Подпись	Дата
Деталь	№ детали		11.1.89
Провер.	Сумернова		
Технолог			
Н.к.отдел	Проект		
Н.к.конструктор			
Утвердил			

24.02/11.01.13.04.2

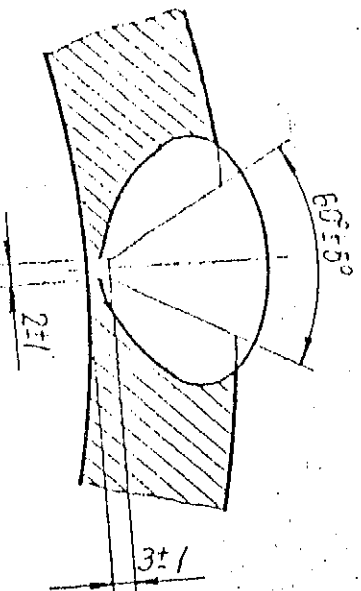
**Пръстен
малък**

Всички БДС 2592-71

E 1456 1:10

Технически
чертеж

Technical drawing of a rectangular plate. The drawing shows a rectangle with a width of 320 and a height of 18. The top edge is labeled with a diameter symbol $\Phi 630$. The bottom edge is labeled with an angle of 30° . The drawing is a perspective view of a rectangular plate.



24. 874.06.21.01.04.2

	E	86.6	1:10
Núm.		86.6	1:10

[illegible]

B CM3 CM 5AC2592-71

TEU. HapuyA.
УСТОР 2"